

10/551687

JC09 Rec'd PCT/PTO 30 SEP 2009

Attorney Docket No.: 71547.00002

Customer No.: 35161

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of Robert MOSZNER et al.

Filed : September 30, 2005
Application No. : not yet assigned
Based on : PCT/EP2004/009279
Group Art Unit : not yet assigned
Examiner : not yet assigned
Docket No. : 71547.00002
Customer No. : 35161
Confirmation No. : not yet assigned

FOR: OCCLUSION DEVICE AND METHOD FOR ITS PRODUCTION

CLAIM OF PRIORITY

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Applicants hereby claim the benefit of the filing date of German Patent Application No.:
103 38 702.1, filed August 22, 2003; which is the basis for PCT/EP2004/009279, and via which
the instant application is submitted under 35 U.S.C. 371.

No fee is believed to be required. Should any fee be required, please charge any deficiency to

Deposit Account No. 04-1061.

Respectfully submitted,

Jean C. Edwards

Jean C. Edwards

Registration No. 41,728

DICKINSON WRIGHT PLLC
1901 L Street NW
Suite 800
Washington DC 20036-3506
Telephone: 202-659-6946
Facsimile: 202-659-1559
Date: September 30, 2005

30. 09. 2004

PCT/EP2004/009279

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

EPOY 19279

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 20 OCT 2004	
WIPO	PCT

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 103 38 702.1

Anmeldetag: 22. August 2003

Anmelder/Inhaber: JEN.meditec GmbH, 07745 Jena/DE

Bezeichnung: Occlusionsinstrument

IPC: A 61 F 2/06

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 23. September 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Wallner

MEISSNER, BOLTE & PARTNER

Anwaltssozietät GbR

Postfach 860624

81633 München

Anmelder

JEN.meditec GmbH

Wildenbruchstrasse 15

07745 Jena

22. August 2003

M/JEM-011-DE

MB/RU/TR/ck

Occlusionsinstrument

BESCHREIBUNG

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Occlusionsinstrument, welches im wesentlichen aus einem Geflecht dünner Drähte oder Fäden besteht, dass mittels eines Umformungs- und Wärmebehandlungsverfahrens eine geeignete Form erhält, mit einem proximalen Retentionsbereich, einem distalen Retentionsbereich und einem zylindrischen Steg zwischen dem proximalen und dem distalen Retentionsbereich, wobei die beiden Retentionsbereiche durch einen meist intravaskulären Operationseingriff beiderseits eines zu verschließenden Shunts in einem Septum zur Anlage kommen, während der Steg durch den Shunt hindurchläuft.

In der Medizintechnik besteht seit längerem das Bemühen, septale Defekte, wie etwa Defekte des Vorhofseptums, mittels eines transvenösen, interventionellen Zugangs nichtchirurgisch, also ohne Operation im eigentlichen Sinne, katheterinterventionell zu verschließen. Dabei wurden verschiedene Occlusionssysteme mit unterschiedlichen Vor- und Nachteilen vorgeschlagen, ohne das sich bisher ein bestimmtes Verschluss-System durchsetzen konnte. Im folgenden werden die verschiedenen Systeme „Occluder“ oder „Occlusionsinstrumente“ genannt. Bei allen interventionellen Occlusionssystemen wird transvenös über einen in einem Septum vorliegenden, zu verschließenden Defekt ein selbst-expandierendes Schirmsystem eingebracht. Ein derartiges System könnte beispielsweise aus zwei Schirmchen bestehen, die jeweils an der distalen Seite (d.h. an der weiter von der Körpermitte bzw. vom Herzen entfernten Seite) bzw. an der proximalen Seite (d.h. an der näher zur Körpermitte angeordneten Seite) des Septums positioniert werden, wobei anschließend die beiden Schirmprothesen im Septum-Defekt zu einem Doppelschirm verschraubt werden. Das Verschluss-System besteht somit dann im zusammengebautem Zustand üblicherweise

se aus zwei aufgespannten Schirmchen, die über einen kurzen, durch den Defekt hindurchlaufenden Stift miteinander verbunden sind. Bei derartigen aus dem Stand der Technik bekannten Occlusionsinstrumenten stellt es sich jedoch als nachteilig heraus, dass die Implantationsprozedur relativ kompliziert, schwierig und aufwendig ist. Abgesehen von dem komplizierten Implantieren des Verschluss-Systems im zu verschließenden Septum-Defekt besteht bei den verwendeten Schirmchen grundsätzlich die Gefahr der Materialermüdung mit Branchenfraktur. Ferner ist häufig mit thrombembolischen Komplikationen zu rechnen.

Bei einem anderen Occlusionsinstrumenttyp, dem sogenannten Lock-Clamshell-Schirmsystem, sind zwei vorzugsweise mit Dacron bespannte Stahlschirme vorgesehen, die durch je vier Ärmchen stabilisiert werden. Dieser Occludertyp wird über einen venösen Zugang des Patienten implantiert. Bei dem Lock-Clamshell-Occluder hat es sich jedoch als problematisch erwiesen, dass das zur Implantation benötigte Einführbesteck relativ groß ausgeführt werden muss. Ein weiterer Nachteil liegt darin, dass viele verschiedene Occludergrößen benötigt werden, um den jeweiligen Proportionen des zu schließenden-Septum-Defekts gerecht zu werden. So hat sich herausgestellt, dass die Schirmchen im eingesetzten Zustand nicht vollständig abflachen, wenn die Länge oder der Durchmesser des im Defekt eingesetzten Stegs nicht optimal passt. Dies führt zu einer unvollständigen Endothelialisierung. Ferner hat es sich gezeigt, dass viele der im Körper des Patienten implantierten Systeme über einen längeren Zeitraum aufgrund der erheblichen mechanischen Belastung Materialermüdungen und Brüche in den metallischen Strukturen aufweisen. Dies ist insbesondere dann der Fall, wenn zwischen dem Implantat und dem Septum dauerhaft Spannungen bestehen.

Um diese Nachteile auszuräumen, wurden selbst-zentrierende Occlusionsinstrumente entwickelt, die mittels minimalinvasiver Verfahren, beispielsweise über einen Katheder und Führungsdrähte, in den Körper des Patienten eingeführt und in den zu verschließenden Septum-Defekt eingebracht werden. Der Konstruktion liegt dabei das Prinzip zugrunde, dass sich das Occlusionsinstrument auf die Größe des für den intravaskulären Operationeingriff verwendeten Einführbesteckes bzw. Katheder verjüngen lässt. Ein derart verjüngtes Occlusionsinstrument wird dann über den Kathe-

der in den zu verschließenden Septum-Defekt bzw. in den zu verschließenden Shunt des Septum-Defektes eingebracht. Danach tritt der Occluder aus dem Katheder aus, worauf sich anschließend die selbst-expandierenden Schirmchen bzw. Retentions-
scheibchen entfalten, die sich beiderseits des Septums anlegen. Die Schirme wieder-
um enthalten beispielsweise aus Dacron gefertigte Gewebereinlagen oder werden von
solchen überspannt, womit der Defekt bzw. Shunt verschlossen wird. Die im Körper
verbleibenden Implantate werden nach einigen Wochen bis Monaten mehr oder we-
niger vollständig von körpereigenem Gewebe eingeschlossen.

Ein Beispiel eines derartigen selbst-zentrierenden Occlusionsinstruments ist der so-
genannte Amplatzer-Occluder gemäß der US-Patentschrift Nr. 5,725,552. Er besteht
aus einem Geflecht aus einer Vielzahl feiner, geflochtener Nitinol-Drähte in Form
eines Jojos. Jenes Geflecht wird in seiner ursprünglichen Form als Rundgeflecht her-
gestellt, welches sowohl an seinem Anfang (bzw. an seiner proximalen Seite) als
auch an seinem Ende (bzw. an seiner distalen Seite) lose Drahtenden aufweist. Bei
der Weiterverarbeitung des Rundgeflechtes müssen dann diese losen Enden jeweils
in einer Hülse gefasst und verschweißt werden. Nach dieser entsprechenden Weiter-
verarbeitung weist sowohl die proximale Seite als auch die distale Seite des fertigen
Occluders jeweils eine abstehende Hülse auf. In das distale und proximale Retenti-
onsschirmchen und in dem dazwischen angeordneten Steg sind Dacron-Patches ein-
genäht. Aufgrund des Memory-Effektes des verwendeten Nitinol-Materials entfalten
sich die beiden Retentionsschirmchen beim Verlassen des Katheders selbstständig.
Dies erfolgt zunächst über eine ballonartige Zwischenstufe, wobei die Retentions-
Schirmchen letztendlich beiderseits des Septums entgültig platziert eine mehr oder
weniger abgeplattete Form einnehmen. Der Steg zentriert sich während des Auf-
spannens der Schirmchen in dem zu verschließenden Shunt selbstständig.

Durch diese beim proximalen Retentionsbereich des Occluders hervorstehende Hülse
tritt das Problem auf, dass das eingesetzte Implantat emboliebedingte Probleme,
insbesondere die konsekutive Embolisation, hervorruft. Dadurch, dass Anteile des
Occlusionsinstruments über die Septumwand hervorragen und im ständigen Blutkon-
takt stehen, werden des weiteren häufig Abwehrreaktion hervorgerufen. Ferner wird
oft auch eine vollständige Endothelialisierung des Verschluss-Implantats verhindert.

Der vorliegenden Erfindung liegt von daher die Problemstellung zugrunde, ein solches aus der Medizintechnik bekanntes und aus einem Geflecht bestehendes, selbstzentrierendes Occlusionsinstrument derart weiterzuentwickeln, dass die vorstehend
5 genannten Nachteile überwunden werden können. Insbesondere soll ein Occlusionsinstrument angegeben werden, dass zum Verschluss von Defekten unterschiedlicher Größe anwendbar ist, wobei die Implantation des Occluders auf einfache Weise erfolgen soll. Ferner soll bei dem Occlusionsinstrument das Auftreten üblicher Komplikationen, wie Dislokation, Teil-Embolisation oder Materialermüdung des Verschluss-
Systems, möglichst reduziert werden. Darüber hinaus soll ein Occlusionsinstrument angegeben werden, welches den Verschluss eines Septum-Defektes sicherstellt, wobei möglichst geringe Anteile des Occlusionsinstruments über die Septumwand hervorragen, um so die damit verbundenen und oben genannten Komplikationen zu vermeiden.

15 Auf der Grundlage dieser Problemstellung liegt der vorliegenden Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein Occlusionsinstrument anzugeben, welches im eingesetzten Zustand an der proximalen Seite des Septum-Defektes möglichst flach mit dem Septum abschließt. Der vorliegenden Erfindung liegt ferner das technische Problem zugrunde, ein Verfahren zum Herstellen eines derartigen Occlusionsinstruments anzugeben.

20 Diese Aufgabe wird bei einem Occlusionsinstrument der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass der proximale Retentionsbereich des Geflechts eine zum proximalen Ende hin offene Form aufweist.

25 Das der vorliegenden Erfindung zugrunde liegende verfahrenstechnische Problem wird ferner durch ein Verfahren zur Herstellung des vorstehend genannten Occlusionsinstruments gelöst, dass gekennzeichnet ist durch den Verfahrensschritt des Ausbildens eines trichterförmigen Hohlgeflechts, das an einem ersten, distalen Ende gebündelt und an einem gegenüberliegenden zweiten, proximalen Ende offen ist,
30 und dass gekennzeichnet ist durch den Verfahrensschritt des Ausformens eines proximalen Retentionsbereichs am offenen zweiten Ende, eines distalen Retentionsbe-

reichs am gebündelten ersten Ende und eines zwischen dem proximalen und dem distalen Retentionsbereich angeordneten zylindrischen Stegs.

Die Vorteile der Erfindung liegen insbesondere darin, dass ein intravaskuläres Occlu-
sionsinstrument, insbesondere zur Behandlung von Septum-Defekten, angegeben
wird, wobei sich das Verschlussinstrument für eine Zufuhr über einen Katheder zu
dem zu verschließenden Defekt eignet. Dadurch, dass der proximale Retentionsbe-
reich des Geflechts eine zum proximalen Ende des Occlusionsinstruments hin offene
Form aufweist, kann in besonders vorteilhafter Weise erreicht werden, dass sich das
Occlusionsinstrument - unabhängig von der Proportion des Durchmessers des zu
verschließenden Defekts und unabhängig von der Stärke der Septumwand - an den
Defekt in der Septumwand selbstständig anpasst, und zwar derart, dass an der pro-
ximalen Seite des Defekts keine Anteile des Occlusionsinstruments über die Ebene,
in welcher die Septumwand mit dem Defekt liegt, herausragt. Somit treten die übli-
chen hiermit im Zusammenhang stehenden Komplikationen nicht mehr auf. Anders
ausgedrückt bedeutet dies, dass das eingesetzte Occlusionsinstrument wesentlich
schneller als bei den aus dem Stand der Technik bekannten Verschluss-Systemen
vollständig von körpereigenem Gewebe eingeschlossen wird. Aus der Verwendung
eines aus dünnen Drähten oder Fäden aufgebauten Geflechts als Ausgangsmaterial
für das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument leitet sich der weitere Vorteil ab,
dass es eine langfristige mechanische Stabilität aufweist. Somit kann das Auftreten
von Brüchen in der Struktur des eingesetzten Implantats weitgehend verhindert
werden. Ferner besitzt das Geflecht eine ausreichende Steifigkeit. Die zum proxima-
len Ende hin offene Formgebung des proximalen Retentionsbereiches des Geflechts
gestattet es zusätzlich, dass der proximale Retentionsbereich des Instruments im
eingesetzten Zustand an dem Randsaum des Defektes vollständig abflacht, und zwar
nahezu unabhängig von dem Durchmesser des Defektes und der Stärke der Sep-
tumwand. Demnach kann das Occlusionsinstrument über einen weiten Bereich unter-
schiedlich großer Septum-Defekte eingesetzt werden. Dadurch, dass am proximalen
Retentionsbereich auf eine Fassung zum Zusammenbündeln bzw. Zusammenfassen
des Geflechtes verzichtet werden kann, ragt auch keine Komponente des Occlusion-
sinstruments über die Septumwand hinaus, so dass ein ständiger Blutkontakt mit
Komponenten des Implantats verhindert werden kann. Dies hat den Vorteil, dass

Abwehrreaktionen des Körpers und keine thrombembolischen Komplikationen zu befürchten sind.

5 Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren wird eine besonders leicht zu realisierende Möglichkeit zur Herstellung des vorstehend beschriebenen Occlusionsinstruments angegeben. Dabei wird zunächst ein trichterförmiges Hohlgeflecht mittels beispielsweise einer Rundflechtmaschine ausgebildet. Es kommt hier eine Technik zum Einsatz, bei der das ausgebildete Geflecht am Ende der Flechtlänge, d.h. am späteren distalen Ende des Occlusionsinstruments, gebündelt wird und am Anfang der Flechtlänge, d.h. am späteren proximalen Ende des Occlusionsinstruments, offen bleibt. Damit ist es möglich, ein trichterförmiges Hohlgeflecht herzustellen, dessen gebündeltes Ende dem distalen Ende des fertigen Occlusionsinstruments und dessen gegenüberliegenden offenen Ende dem proximalen Ende des fertigen Occlusionsinstruments entspricht. Dadurch, dass zum Herstellen des Occlusionsinstruments ein an sich bekanntes Flechtverfahren verwendet wird, weist das gefertigte Occlusion-
15 sinstrument mechanische Eigenschaften hinsichtlich beispielsweise der Dehnung, Stabilität, Festigkeit etc. auf, die individuell an den späteren Einsatz des Occlusion-
sstruments angepasst werden können. In vorteilhafter Weise können metallische Drähte, aber auch organische Fäden zu dem Geflecht verarbeitet werden.

20 Bevorzugte Weiterbildungen der Erfindung sind bezüglich des Occlusionsinstruments in den Unteransprüchen 2 bis 7 und bezüglich des Herstellungsverfahrens in den Unteransprüchen 9 bis 11 angegeben.

25 So ist für das Occlusionsinstrument bevorzugt vorgesehen, dass das Geflecht aus Nitinol oder aus einem anderen Material mit Formgedächtnis- oder Memory-Effekt besteht. Als andere Materialien könnten beispielsweise Kupfer-Zink-Aluminium-Legierungen, Gold-Kadmium-Legierungen oder auch Legierungen auf einer Eisen-Basis, wie z.B. Eisen-Mangan-Silizium-Legierungen, aber auch Kunststoffe in Frage
30 kommen, die allesamt dadurch gekennzeichnet sind, dass sie über ein extrem hohes Erinnerungsvermögen verfügen. Durch die Verwendung eines derartigen Materials ist es möglich, als Ausgangskörper für das Occlusionsinstrument ein beispielsweise mittels eines Rundflechtverfahrens erzeugtes, trichterförmiges Hohlgeflecht zu verwen-

den, welches an seinem Anfang offen und an seinem Ende gebündelt ist. Jener Ausgangskörper wird anschließend mittels eines Umformungs- und Wärmebehandlungsverfahrens in die gewünschte Form des Occlusionsinstruments gebracht. Selbstverständlich sind hier aber auch andere Weiterverarbeitungsverfahren denkbar.

5

Besonders bevorzugt lässt sich das Geflecht, nachdem es mittels des Umformungs- und Wärmebehandlungsverfahrens eine geeignete Form erhalten hat, auf den Durchmesser eines bei dem intravaskulären Operationseingriff verwendeten Katheders verjüngen. Dadurch ist es möglich, das Occlusionsinstrument zum Verschließen des Defektes durch Einführen des Katheders beispielsweise durch eine Vene einzubringen, so dass eine Operation im eigentlichen Sinne nicht mehr notwendig wird. Wenn das Geflecht aus beispielsweise Nitinol oder aus einem anderen Material mit Formgedächtnis- oder Memory-Effekt besteht, handelt es sich bei dem auf den Durchmesser des Katheders verjüngten Occlusionsinstrument um ein „selbst-expandierendes Instrument“, welches sich nach dem Austritt aus dem Katheder selbstständig entfaltet, so dass sich die beiden Retentionsbereiche entsprechend an die proximale bzw. distale Defektseite anlegen können. Die Konstruktion des erfindungsgemäßen Occlusionsinstruments aus dem zusammenhängenden Geflecht ermöglicht es ferner, dass mit dem Occlusionsinstrument ein selbst-expandierendes und selbst-positionierendes Verschluss-System vorliegt, bei welchem das Auftreten von dauerhaft mechanischen Spannungen zwischen dem eingesetzten Occlusionsinstrument und der Septumwand verhindert werden kann.

15

20

25

Als mögliche Realisierung ist vorgesehen, dass der proximale Retentionsbereich des Geflechts zu einem proximalen Ende hin offene tulpenförmige Formgebung aufweist.

30

Denkbar wäre ferner, dass der proximale Retentionsbereich eine zum proximalen Ende hin offene glockenförmige Formgebung aufweist. Demnach kann das Occlusionsinstrument zur Behandlung von verschiedenen Defekten, insbesondere des Ventrikelseptum-Defekts (VSD), Vorhofseptum-Defekts (ASD) sowie persistierenden Duktus arteriosus Botalli (PDA), eingesetzt werden, wobei für eine Vielzahl von Defekten unterschiedlicher Größe und Art grundsätzlich eine optimale Formgebung des

proximalen Retentionsbereiches gewählt werden kann. Selbstverständlich sind hier aber auch andere Formgebungen denkbar.

5 Besonders bevorzugt ist vorgesehen, dass das Occlusionsinstrument wenigstens eine im Steg oder im proximalen Retentionsbereich des Occlusionsinstruments angeordnete Gewebereinlage aufweist. Diese Gewebereinlage dient dazu, die in dem Steg und in den sich erweiternden Durchmessern des Occlusionsinstruments verbleibenden Zwischenräume nach dem Einsetzen des Instrumentes im Defekt zu verschließen. Die Gewebereinlage wird beispielsweise am offenen Ende des Geflechts derart befestigt, dass sie wie ein Tuch über die Öffnung gespannt werden kann. Der Vorteil dieser Konstruktion liegt darin, dass sich der Randsaum des proximalen Retentionsbereiches bündig an das Septum anlegt und weniger Fremdmaterial in den Körper des Patienten eingebracht wird. Die Gewebereinlagen können beispielsweise aus Dacron hergestellt sein. Selbstverständlich sind hier aber auch andere Materialien und andere Positionen der Gewebereinlage im bzw. am Occlusionsinstrument denkbar.

20 Um zu erreichen, dass das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument mittels eines Einführbesteckes bzw. eines Führungsdrahtes eingeführt werden kann, ist in bevorzugter Weise vorgesehen, dass das Ende des distalen Retentionsbereich eine Fassung aufweist, die in Eingriff mit dem Einführbesteck bzw. Führungsdraht gebracht werden kann. Dabei ist vorgesehen, dass der Eingriff nach der Positionierung des Occlusionsinstruments im Defekt leicht wieder gelöst werden kann. Beispielsweise ist möglich, das Geflecht am Ende des distalen Retentionsbereichs des Occlusionsinstruments derart zu fassen, dass in der Fassung ein Innengewinde hergestellt wird, mit dem das Einführbesteck in Eingriff gelangt. Selbstverständlich sind hier aber auch andere Ausführungsformen denkbar.

30 Hinsichtlich des Verfahrens ist in bevorzugter Weise vorgesehen, dass der Verfahrensschritt des Ausformens der Retentionsbereiche und des Stegs einen Umformungs- und/oder Wärmebehandlungsschritt aufweist. Dieses ist insbesondere dann von Vorteil, wenn das ausgebildete, trichterförmige Hohlgeflecht aus Nitinol oder aus einem anderen Material mit Formgedächtnis- oder Memory-Effekt besteht. Derartige Materialien lassen sich auf einfache Weise durch eine Kombination aus Umfor-

5 mungs- und Wärmebehandlungsschritten in eine entsprechende endgültige Form bringen. Ein fertig ausgebildeter Occluder lässt sich dann beispielsweise auf die Größe eines Katheters verjüngen. Nach dem Austritt aus dem Katheter entfaltet sich das Occlusionsinstrument dann selbstständig und nimmt wieder jene Formgebung an, die mittels des Umformungs- und/oder Wärmebehandlungsschritts dem trichterförmigen Hohlgeflecht des Occlusionsinstruments beim Herstellungsverfahren aufgeprägt wurde.

15 In bevorzugter Weise ist das trichterförmige Hohlgeflecht derart hergestellt, dass dünne Drähte oder Fäden, die das fertige Geflecht begründen, beim Ausbilden des trichterförmigen Hohlgeflechts am proximalen Ende des Geflechts untereinander verflochten werden. Dies stellt eine mögliche und besonders einfach zu realisierende Art und Weise dar, ein Occlusionsinstrument gemäß der vorliegenden Erfindung herzustellen, dessen proximaler Retentionsbereich eine zum proximalen Ende hin offene Form aufweist. Selbstverständlich sind aber auch andere Herstellungsverfahren denkbar.

20 Im folgenden werden bevorzugte Ausführungsbeispiele des erfindungsgemäßen Occlusionsinstruments sowie eine Rundflechtmaschine zur beispielhaften Erläuterung des erfindungsgemäßen Herstellungsverfahrens des Occlusionsinstruments anhand der Zeichnungen näher erläutert.

Es zeigen:

25 Fig. 1(a) eine schematische Seitenansicht einer bevorzugten ersten Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Occlusionsinstruments im expandierten Zustand;

30 Fig. 1(b) eine perspektivische Ansicht der ersten Ausführungsform des in Fig. 1(a) gezeigten Occlusionsinstruments im expandierten Zustand;

Fig. 2(a) eine perspektivische Ansicht einer bevorzugten zweiten Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Occlusionsinstruments im expandierten Zustand;

5 Fig. 2(b) eine Ansicht der in Fig. 2(a) gezeigten zweiten Ausführungsform des Occlusionsinstruments, bei dem nur die Umrisse dargestellt sind;

Fig. 3(a) eine dreidimensionale Ansicht einer Rundflechtmaschine zum Erläutern des erfindungsgemäßen Herstellungsverfahrens des Occlusionsinstruments;

Fig. 3(b) eine Draufsicht auf die in der Fig. 3(a) dargestellte Rundflechtmaschine zum Erläutern des erfindungsgemäßen Herstellungsverfahrens des Occlusionsinstruments;

15

Fig. 4(a) einen Flechkopf der in Figur 3 dargestellten Rundflechtmaschine im Detail; und

20

Fig. 4(b) ein mittels des in Fig. 4(a) gezeigten Flechkopfs hergestelltes Geflecht, welches als Ausgangsgerüst für das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument dient.

25 Figur 1(a) zeigt eine schematische Seitenansicht einer bevorzugten ersten Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Occlusionsinstruments 1 im expandierten Zustand und Figur 1(b) zeigt eine perspektivische Ansicht der ersten Ausführungsform des in der Figur 1(a) gezeigten Occlusionsinstruments 1. Das Occlusionsinstrument 1 besteht im wesentlichen aus einem Geflecht 2 dünner Drähte oder Fäden 4, die in bevorzugter Weise aus Nitinol oder aus einem anderen Material mit Formgedächtnis- oder Memory-Effekt bestehen. Das Geflecht 2 weist eine ausreichende Flexibilität
30 auf, so dass das Occlusionsinstrument 1 auf den Durchmesser eines bei einem intra-vaskulären Operationseingriff verwendeten (nicht explizit dargestellten) Katheders verjüngt werden kann. Auf Grund des Memory-Effektes des Materials verfügt das derart verjüngte Occlusionsinstrument 1 eine Formgedächtnisfunktion, so dass sich

das Instrument 1 nach dem Verlassen des Katheters selbstständig expandiert und eine der Verwendung entsprechende, vorbestimmte Form wieder einnimmt. Üblicherweise erfolgt dies, nachdem das zunächst im Katheder angeordnete Occlusionsinstrument 1 an der zu behandelnden Stelle platziert wurde.

5

Wie in den Figuren 1(a) und 1(b) dargestellt, weist das Occlusionsinstrument 1 im expandierten Zustand einen proximalen Retentionsbereich 6, einen distalen Retentionsbereich 8 und einen zylindrischen Steg 10 auf, der zwischen den proximalen und den distalen Retentionsbereich 6, 8 angeordnet ist. Die beiden Retentionsbereiche 6, 8 dienen dazu, einen in einem Septum vorhandenen Defekt bzw. Shunt zu verschließen. Dies erfolgt derart, dass jene Bereiche 6, 8 beiderseits an den zu verschließenden Shunt zur Anlage kommen, während der Steg 10 durch den Shunt hindurchläuft. Das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument 1 stellt von daher ein Verschlusssystem dar, das mittels minimalinvasiver Verfahren, d.h. beispielsweise über einen Katheder und Führungsdrähte, dem Körper eines Patienten zugeführt und an der dafür bestimmten Stelle positioniert wird.

15

20

Der Konstruktion des erfindungsgemäßen Instruments 1 liegt dabei das Prinzip zu Grunde, das sich das Occlusionsinstrument 1 auf die Größe des Katheters verjüngen lässt. Nach dem Austritt aus dem Katheder entfalten sich dann die Retentionsbereiche 6, 8 selbstständig und legen sich beiderseits des Septums an. Durch die erfindungsgemäße Konstruktion handelt es sich bei dem Occlusionsinstrument 1 ferner um ein selbst-positionierendes und selbst-zentrierendes System. Der Steg 10 hat dabei die Länge der atrialen Scheidewand bzw. des Septums, um eine feste Anlage der Retentionsbereiche 6, 8 an der Septumwand zu gewährleisten.

25

30

Im Gegensatz zu den herkömmlichen, aus dem Stand der Technik bekannten Verschlusssystemen, bei denen als proximaler Retentionsbereich 6 ein selbst-expandierendes Schirmchen dient, liegt bei der vorliegenden Erfindung als proximaler Retentionsbereich 6 eine zum proximalen Ende 12 hin geöffnete Glocke bzw. Tülle vor, so dass keinerlei Material des implantierten Occlusionsinstruments 1 über die Septumwand in den proximalen Bereich des Organs des Patienten hineinragen kann. Durch die zum proximalen Ende 12 hin geöffnete Formgebung des proximalen Re-

tentionsbereiches 6 kann ferner erreicht werden, dass der Rand des proximalen Retentionsbereiches 6 immer bündig mit der Septumwand abschließt. Dies erfolgt über einen relativ weiten Bereich unabhängig von dem Defektdurchmesser und der Stärke der atrialen Scheidewand bzw. des Septums. Dadurch kann erreicht werden, dass

5 nach dem Implantieren des Occlusionsinstrument 1 relativ schnell eine vollständige Endothelialisierung eintritt und mögliche Abwehrreaktionen vom Körper des Patienten nicht eintreten, da ein Blutkontakt mit dem Werkstoff des Implantats 1 wirksam verhindert wird.

Durch die selbstexpandierende Eigenschaft des Implantats 1 aufgrund des Memory-Effektes des verwendeten Materials weist das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument 1 eine selbst-zentrierende Funktion im Shunt bzw. im Defekt des Septums auf. Ferner ist das Occlusionsinstrument 1 bis zum Abkoppeln des Führungsdrahtes des Einführbesteckes jederzeit zurückziehbar.

15 Das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument 1 enthält des weiteren Gewebeeinlagen, die in der vorliegenden Zeichnung nicht explizit gezeigt werden. Jene Gewebeeinlagen bestehen meistens aus dem Material Dacron. Denkbar ist dabei, die Gewebeeinlagen im Inneren des Steges 10 oder am proximalen Ende 12 des Retentionsbereiches 6 einzuarbeiten, um den Defekt bzw. Shunt in der Septumwand vollständig verschließen zu können. Die Einlagerung der Gewebeeinlagen kann zum Beispiel

20 durch Verspannung dieser im Occlusionsinstrument 1 erfolgen. Das im Körper eingesetzte Implantat 1 wird dann nach einigen Wochen bzw. Monaten vollständig von körpereigenem Gewebe eingeschlossen.

25 Das als Grundgerüst für das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument 1 dienende Geflecht 2 weist eine ausreichende Steifigkeit auf, dass es die Gewebeeinlage aufspannt und in seiner Position verbleibt.

30 Am distalen Ende 3 des distalen Retentionsbereiches 8 ist das Geflecht 2 in einer Fassung 5 zusammengefasst. Dies erfolgt dabei derart, dass in der Fassung 5 ein Innengewinde hergestellt werden kann, was dazu dient, mit einem Führungsdraht eines nicht dargestellten Einführbesteckes in Eingriff zu stehen, während das Occlu-

sionsinstrument 1 durch beispielsweise einen intravaskulären Operationseingriff an die entsprechende Position, wo der Defekt in dem Septum vorliegt, gebracht wird. Nach der Positionierung des Occlusionsinstruments 1 im Shunt bzw. Defekt wird der Eingriff zwischen dem Führungsdraht des Einführbesteckes und dem distalen Ende 3 wieder gelöst. Selbstverständlich ist aber auch denkbar, anstelle eines Innengewin-
des in der Fassung 5 des distalen Ende 3 eine anders ausgeführte Vorrichtung anzu-
bringen.

Figur 2(a) ist eine schematische dreidimensionale Ansicht einer bevorzugten zweiten Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Occlusionsinstruments 1 im expandierten Zustand und Figur 2(b) ist eine Ansicht der in der Figur 2(a) gezeigten zweiten Ausführungsform des Occlusionsinstruments 1, bei dem zur Vereinfachung nur die Umrisse dargestellt sind. Hier wird zu einer weiteren Vereinfachung auf eine detaillierte Darstellung des als Grundkörper dienenden Geflechtes 2 verzichtet, und die Formgebung des Occlusionsinstruments 1 ist in der Gestalt von geschlossenen Flächen dargestellt. Dieses Occlusionsinstrument 1 weist einen im Vergleich zur ersten Ausführungsform stärker abgeflachten proximalen Retentionsbereich 6 auf. Je nach Verwendungszweck wird der proximale Retentionsbereich 6 mehr oder weniger stark tulpenförmig ausgebildet. Denkbar wären hier aber auch eine zum proximalen Ende 12 hin offene Glockenformen oder eine nahezu tellerförmige Formgebung.

Figur 3(a) zeigt eine Rundflechtmaschine 7 zum Erläutern des erfindungsgemäßen Herstellungsverfahrens des Occlusionsinstruments 1, und Figur 3(b) stellt eine Draufsicht auf die in der Figur 3(a) dargestellte Rundflechtmaschine 7 dar. Im Gegensatz zu den bekannten Flechtverfahren, wo am Anfang des Geflechtes 2 alle Fäden oder Drähte 4 in einem Bündel gefasst und zu einer Abzugsvorrichtung hin gespannt werden, wird bei dem erfindungsgemäßen Verfahren der Materialvorrat von einer jeden zweiten Spule 9 zu einem Flechkopf 11 hin und von diesem zur jeweils einer nächsten Spule 13 oder einem vielfachen Teilungsabstand von derselben hin gespannt. Auf den Spulen 13 ohne Materialvorrat befindet sich nur ein Hilfsfaden, der zumindest bis zum Flechkopf 11 hinreicht. Das Ende des Materialvorrats wird mit einem Schloss 14 am Ende des Hilfsfadens so weit wie möglich in der Nähe der Spule des Hilfsfadens verbunden.

Der Flechtkopf 11, der in der Figur detailliert dargestellt wird, weist eine kronenförmige Gestalt auf und ist mit Formelementen 15 versehen, die das Einhängen der Fäden bzw. Drähte 4 ermöglichen. Die Formelemente 15 lassen sich versenken, um das Geflecht 2 aushängen und abstreifen zu können. Der Flechtkopf 11 ist im Zentrum der Umlaufbahn von Flügelrädern 16 in einer axialen Anordnung derart platziert, dass die Fäden bzw. Drähte 4 in einem flachen Winkel nach unten zu Klöppeln 17 der Flechtmaschine 7 gerichtet sind.

Nachdem alle für das Geflecht 2 erforderlichen Drähte 4 verbunden und gestrafft sind, beginnt das Flechten in der bekannten Art und Weise, indem die Flügelräder 16 um das Zentrum rotieren, während die Klöppel 17 von Flügelrad zu Flügelrad wechseln und sich dabei gegenseitig auf Ihren Bahnen kreuzen. Der Vorschub für das Geflecht 2 wird über eine Kurvenscheibe 18 in Abhängigkeit der Umläufe der Flügelräder 16 realisiert. Die Geflechtlänge, die mit diesem Verfahren hergestellt werden kann, ist proportional vom Umfang und Steigung des Geflechts 2 sowie von der Länge des Draht- oder Faden-Endes abhängig, welches mit dem Hilfsfaden verbunden ist. Nach dem Flechten werden die freien Enden gebündelt bzw. gefasst, vom Materialvorrat gekappt sowie vom Hilfsfaden entkoppelt. Das so entstandene trichterförmige Hohlgeflecht 2 ist am Anfang offen und am Ende gebündelt. Das Drahtbündel wird so gefasst, dass darin ein Innengewinde hergestellt werden kann, dass mit dem Führungsdraht eines Einführbesteckes in Eingriff bringbar ist.

In dem sich dann anschließenden, werkstoffabhängigen Unformungs- und Wärmebehandlungsverfahren wird das Geflecht 2 in die gewünschte Form des Occlusionsinstruments 1 gebracht. Die Ausgangsform eignet sich zur Herstellung von Occlusionsinstrumenten 1 zur Behandlung eines Ventrikelsektum-Defekts (VSD), Vorhofseptum-Defekts (ASD) sowie persistierenden Duktus arteriosus Botalli (PDA).

Je nach Ausführung werden, von der Fassung 5 aus betrachtet, ein erweiterter Durchmesser (d.h. der distale Retentionsbereich 8) ausgebildet, dem der Steg 10 folgt, an dem sich wieder ein erweiterter, tulpenförmiger Durchmesser (d.h. der

proximale Retentionsbereich 6) anschließt. Eine andere Ausführung weist eine oben offene Glockenform auf.

5 Da das als Grundlage für das Occlusionsinstrument 1 dienende Geflecht 2 als solches einen Defekt nicht vollständig verschließen kann, werden Gewebereinlagen in den Steg 10 und in den sich erweiternden Durchmessern – den distalen und/oder proximalen Retentionsbereichen 6, 8 – eingebracht. Jene in bevorzugter Weise aus Dacron bestehende Gewebereinlagen verschließen dann im eingesetzten Zustand des Occlusionsinstruments 1 die im Geflecht 2 verbleibenden Zwischenräume. Die Gewebereinlage wird beispielsweise so befestigt, dass sie wie ein Tuch über die proximale Öffnung gespannt werden kann.

15 Figur 4(a) zeigt den Flechtkopf 11 der in Figur 3 dargestellte Rundflechtmaschine 7 im Detail und Figur 4(b) zeigt ein mittels des in Figur 4(a) gezeigten Flechtkopfs 11 hergestelltes Geflecht 2, welches als Ausgangsgerüst für das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument 1 dient. Hier ist deutlich zu sehen, dass das dem Occlusionsinstrument 1 als Grundkörper dienende Geflecht 2 in Form eines nach oben offenen röhrenförmigen Geflechts 2 gestaltet wird, welches nur an einem Ende 3 mit einer Fassung 5 versehen werden muss, während von der gegenüberliegenden Seite 12
20 die Fäden bzw. Drähte 4 praktisch aus der Mitte heraus untereinander verflochten werden.

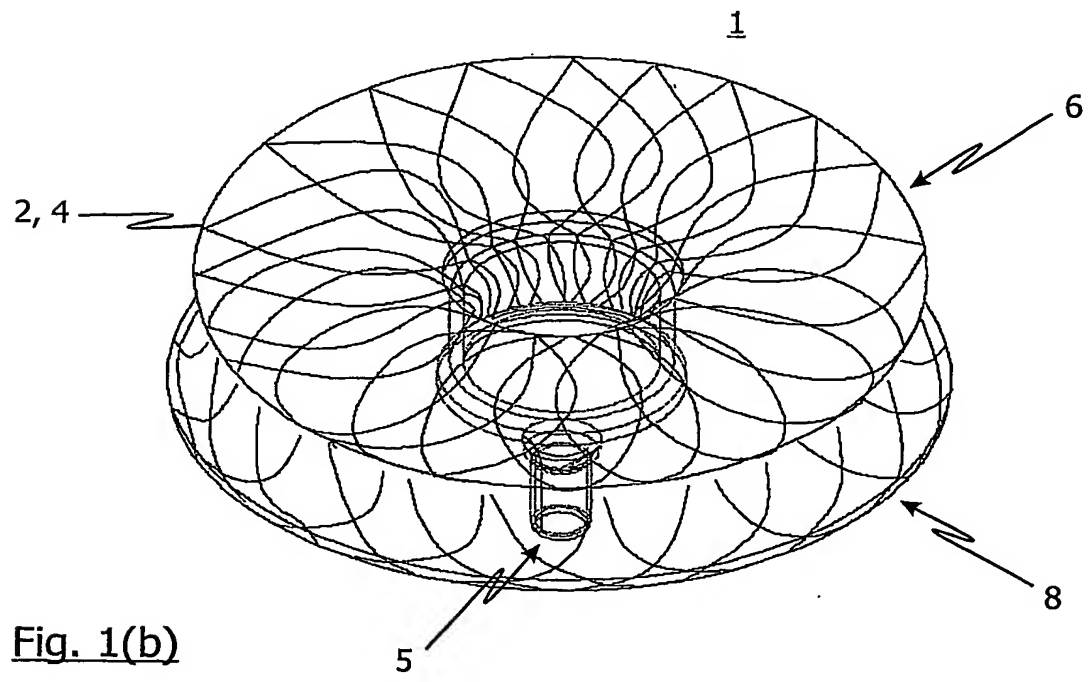
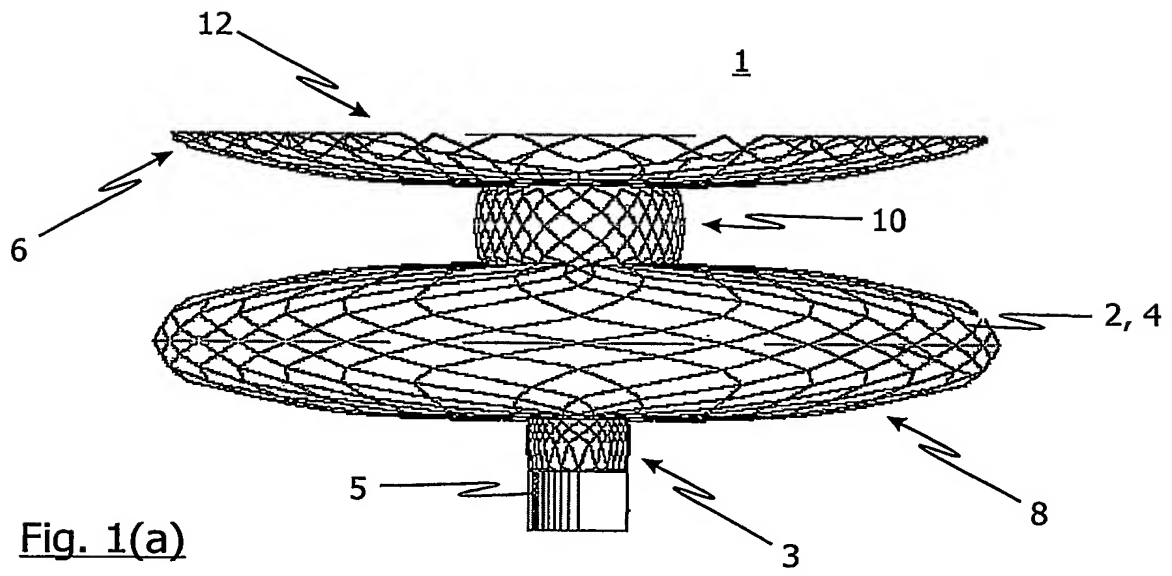
Bezugszeichenliste

	1	Occlusionsinstrument
	2	Geflecht
	3	distales Ende
	4	Faden, Draht
	5	Fassung
	6	proximaler Retentionsbereich
	7	Flechtmaschine
	8	distaler Retentionsbereich
	9	Spule
	10	Steg
	11	Flechtkopf
	12	proximales Ende
	13	Spule
	14	Schloss
	15	Formelement
	16	Flügelrad
	17	Klöppel
	18	Kurvenscheibe

5

15

20



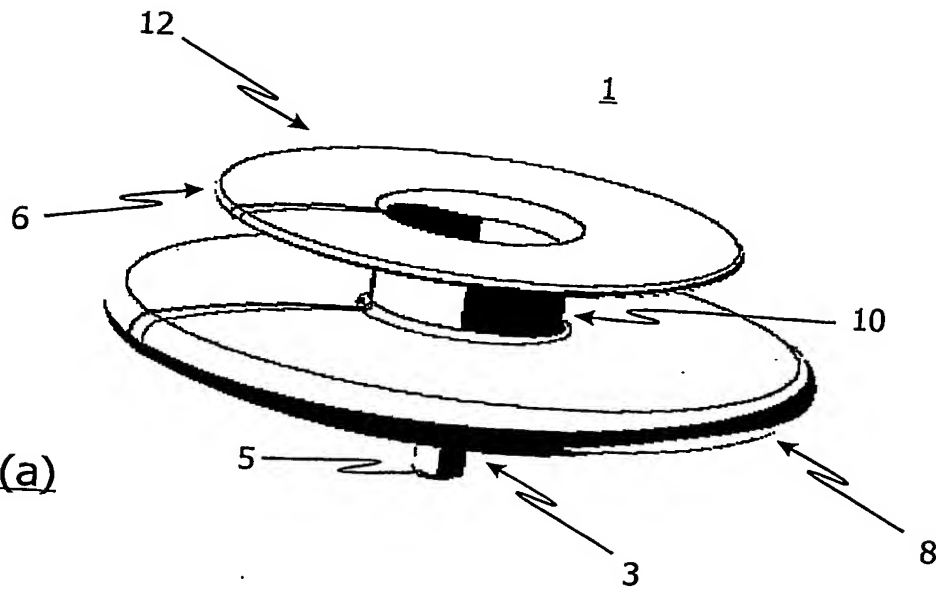


Fig. 2(a)

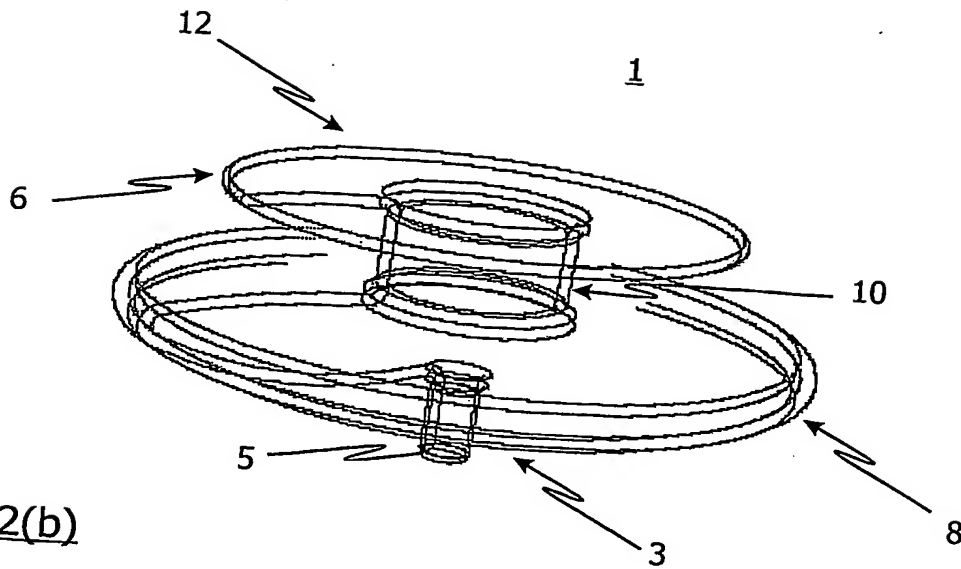


Fig. 2(b)

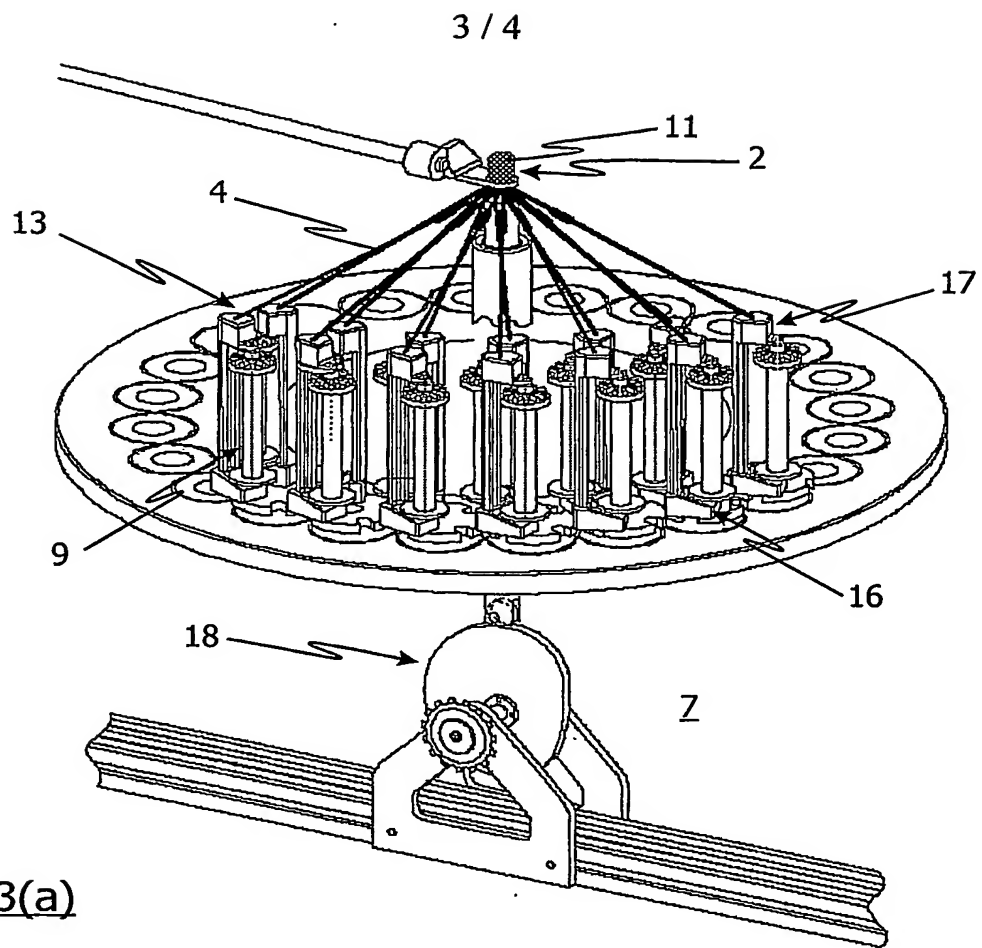


Fig. 3(a)

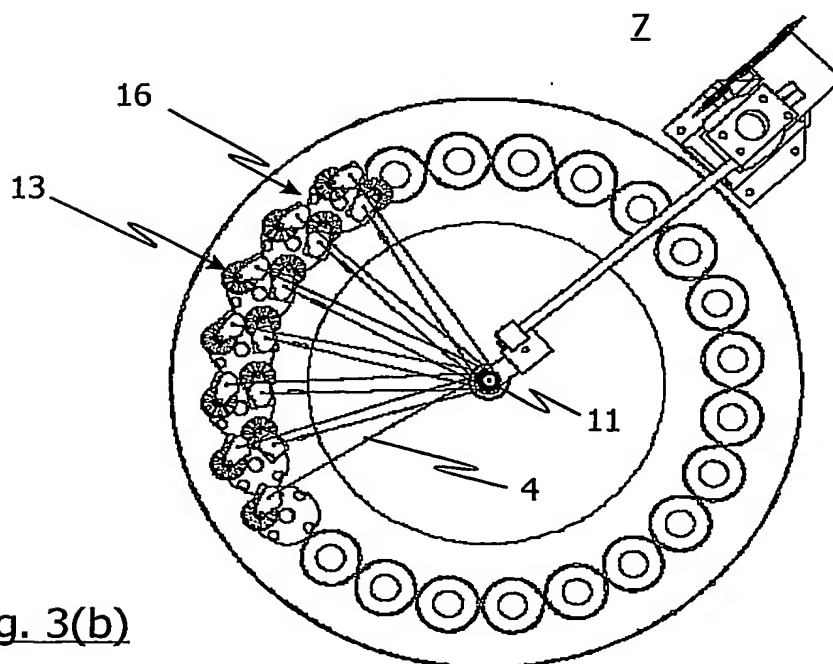


Fig. 3(b)

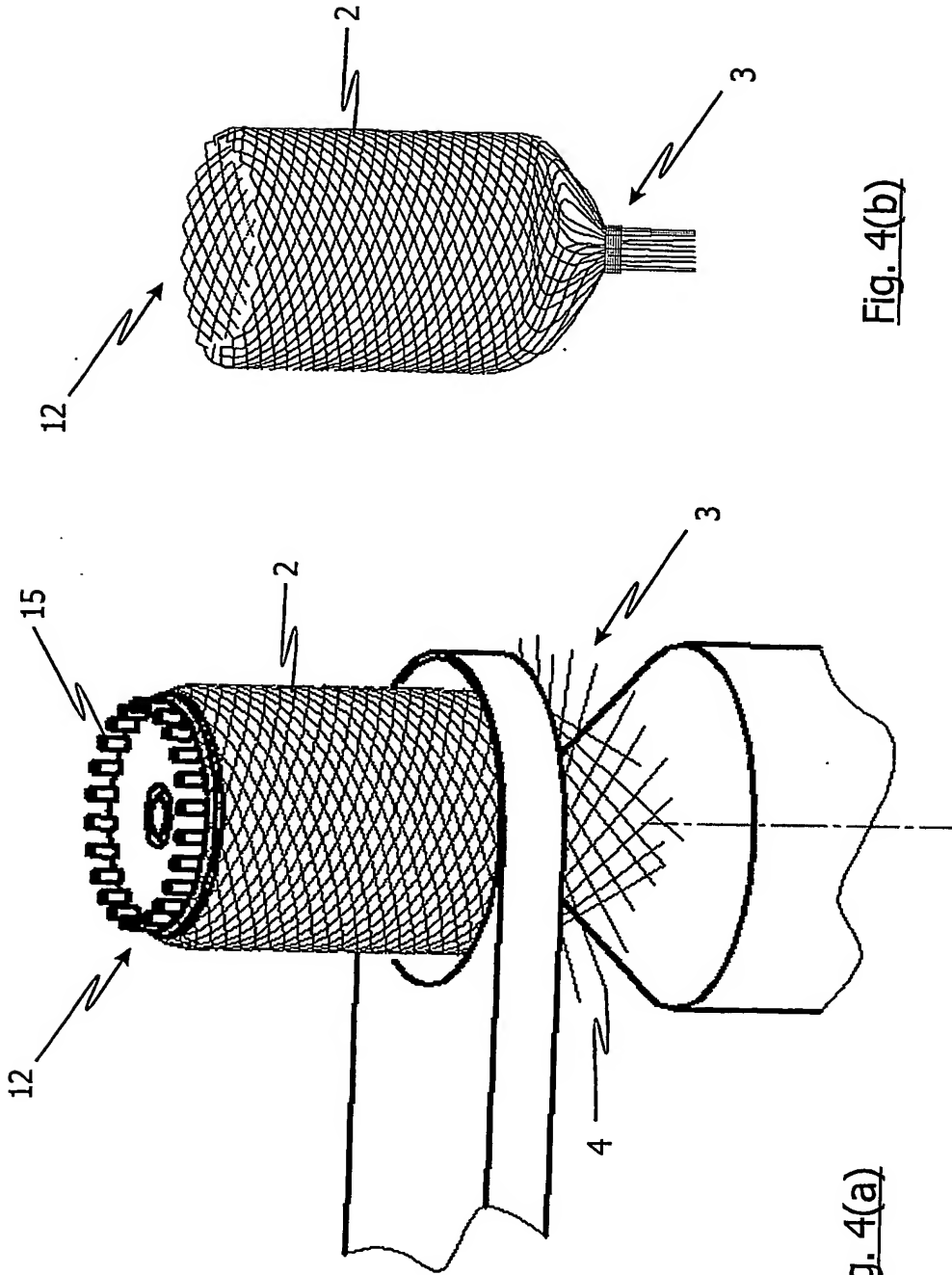


Fig. 4(b)

Fig. 4(a)

MEISSNER, BOLTE & PARTNER

Anwaltssozietät GbR

Postfach 860624



81633 München

Anmelder
JEN.meditec GmbH
Wildenbruchstrasse 15
07745 Jena

22. August 2003
M/JEM-011-DE
MB/RU/TR/ck

Occlusionsinstrument

Patentansprüche

- 
- 5
1. Occlusionsinstrument, im wesentlichen bestehend aus einem Geflecht (2) dünner Drähte oder Fäden (4), welches mittels eines Umformungs- und Wärmebehandlungsverfahrens eine geeignete Form erhält, mit einem proximalen Retentionsbereich (6), einem distalen Retentionsbereich (8) und einem zylindrischen Steg (10) zwischen dem proximalen und dem distalen Retentionsbereich (6,8), wobei die beiden Retentionsbereiche (6,8) durch einen meist intravaskulären Operationseingriff beiderseits eines zu verschließenden Shunts in einem Septum zur Anlage kommen, während der Steg (10) durch den Shunt hindurchläuft,
- 10
- d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
- der proximale Retentionsbereich (6) des Geflechts (2) eine zum proximalen Ende (12) hin offene Form aufweist.
- 
- 15
2. Occlusionsinstrument gemäß Anspruch 1,
- d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
- das Geflecht (2) aus Nitinol oder aus einem anderen Material mit einem Formgedächtnis- oder Memory-Effekt besteht.
- 20
3. Occlusionsinstrument gemäß Anspruch 1 oder 2,
- d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
- sich das Geflecht (2) auf den Durchmesser eines bei dem intravaskulären Operationseingriff verwendeten Katheders verjüngen lässt.

4. Occlusionsinstrument gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der proximale Retentionsbereich (6) des Geflechts (2) eine zum proximalen Ende (12) hin offene tulpenförmige Formgebung aufweist.

5

5. Occlusionsinstrument gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass der proximale Retentionsbereich (6) des Geflechts (2) eine zum proximalen Ende (12) hin offene glockenförmige Formgebung aufweist.



6. Occlusionsinstrument gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch zumindest eine Gewebeeinlage, welche zum vollständigen Verschließen des Shunts im Steg (10) oder im proximalen Retentionsbereich (6) angeordnet ist.

15

7. Occlusionsinstrument gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der distale Retentionsbereich (8) eine Fassung (16) aufweist.

20



8. Verfahren zum Herstellen eines Occlusionsinstruments gemäß einem der Ansprüche 1 bis 7, gekennzeichnet durch folgende Verfahrensschritte:

25

- a) Ausbilden eines trichterförmigen Hohlgeflechts (2) mittels eines an sich bekannten Flechtverfahrens, wobei das Hohlgeflecht (2) an einem ersten, distalen Ende (3) gebündelt wird und an einem gegenüberliegenden zweiten, proximalen Ende (12) offen bleibt; und

30

- b) Ausformen eines proximalen Retentionsbereichs (6) am offenen zweiten Ende (12), eines distalen Retentionsbereichs (8) am gebündelten ersten

Ende (3) und eines zwischen dem proximalen und dem distalen Retentionsbereich (6,8) angeordneten zylindrischen Stegs (10).

- 5 9. Verfahren gemäß Anspruch 8,
g e k e n n z e i c h n e t d u r c h
den Verfahrensschritt des Ausbildens einer Fassung (16) am gebündelten distalen Ende (3) des trichterförmigen Hohlgeflechts (2).
10. Verfahren gemäß Anspruch 8 oder 9,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
der Verfahrensschritt des Ausformens der Retentionsbereiche (6,8) und des Stegs (10) eine Umformungs- und/oder Wärmebehandlung enthält.
- 15 11. Verfahren nach einem der Ansprüche 8 bis 10,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, d a s s
das trichterförmige Hohlgeflecht (2) derart hergestellt wird, dass dünne Drähte oder Fäden (4), die das fertige Geflecht (2) ausbilden, beim Ausbilden des trichterförmigen Hohlgeflechts (2) am proximalen, offenen Ende (12) des Geflechts (2) untereinander verflochten werden.

Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Occlusionsinstrument (1) sowie ein Verfahren zur Herstellung eines Occlusionsinstruments (1). Das Occlusionsinstrument (1) besteht im wesentlichen aus einem Geflecht (2) dünner Drähte oder Fäden (4) aus einem Material mit Formgedächtnis-Funktion. Im expandierten Zustand weist das Occlusionsinstrument (1) einen proximalen und einen distalen Retentionsbereich (6, 8) sowie einen dort zwischen angeordneten zylindrischen Steg (10) auf. Dadurch, dass der proximale Retentionsbereich (6) des Geflechts (2) eine zum proximalen Ende (12) hin offene Form aufweist, kann in vorteilhafter Weise erreicht werden, dass im eingesetzten Zustand des Occlusionsinstruments (1) grundsätzlich der Randsaum des proximalen Retentionsbereiches (6) flach an der Septumwand anliegt und der Retentionsbereich (6) nicht über die Septumwand herausragt. Bei dem erfindungsgemäßen

Herstellungsverfahren kommt eine Flechttechnik zum Einsatz, bei der ein nach oben offenes röhrenförmiges Geflecht (2) hergestellt wird, welches nur an einem Ende (3) mit einer Fassung (5) zum Bündeln der Fäden bzw. Drähte (4) des Geflechts (2) versehen werden muss, während an der gegenüberliegenden Seite (12) die Fäden bzw. Drähte (4) des Geflechtes (2) aus deren Mitte heraus untereinander verflochten werden. Dadurch ist es möglich, ein Geflecht (2) herzustellen, welches als Ausgangsgerüst für das erfindungsgemäße Occlusionsinstrument dient, wobei der proximale Retentionsbereich (6) des Ausgangsgerüsts eine zum proximalen Ende (12) hin offene Form aufweist. Die Öffnung des Geflechts (2) am proximalen Ende (12) wird anschließend von beispielsweise einer Dacron-Einlage oder von einem Tuch überspannt, so dass das fertige Occlusionsinstrument (1) am proximalen Ende (12) nicht mehr offen ist.

(Fig. 1a)

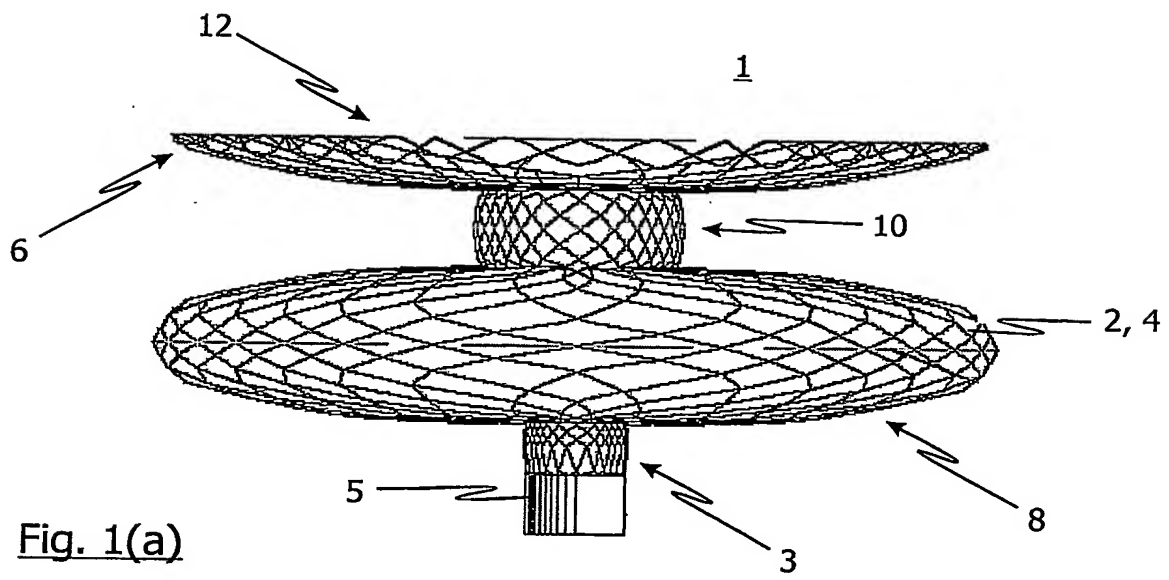


Fig. 1(a)